

48V 磁吸系统安装与协调指南

Installation & Coordination Guide

适用于本资料包所列 DC 48V 磁吸轨道与模块的方案协调。由于尚未取得制造商签章安装图，本文件不替代当地规范、产品随附说明或合格电气人员的施工设计。

重要安全边界	要求
带电作业	禁止。安装、移动、清洁或维护前切断电源并确认无电。
系统兼容	仅使用经制造商确认兼容的 48V 轨道、电源、连接件和灯具。
固定与承重	固定到可靠结构；吊顶板、装饰层和胶粘剂不得作为唯一承重点。
散热与覆盖	不得覆盖轨道、电源或灯体散热面；检修口、隔热间距按最终签章资料执行。
潮湿与室外	未取得 IP 等级证据，不得默认适用于潮湿、室外或腐蚀环境。

安装流程

01

确认系统

锁定 DC 48V 轨道家族、安装方式、灯具数量、单灯功率与控制需求。不同机械或电气接口不得混用。

02

核算负载

汇总实际灯具功率并预留制造商要求的容量余量；电源选型、保护装置、线径和分路由合格电气人员确定。

03

协调基层

在封板前确认龙骨、吊顶厚度、开槽宽度、检修空间和电源位置。轨道不可仅固定在饰面板上。

04

断电安装

安装、拆卸或移动模块前切断并验证电源。按轨道箭头/极性与卡扣方向装入，禁止强行扭转。

05

机械复核

检查轨道直线度、接缝、固定点和端盖；模块应完全锁止。吊灯另行确认承重与防摆措施。

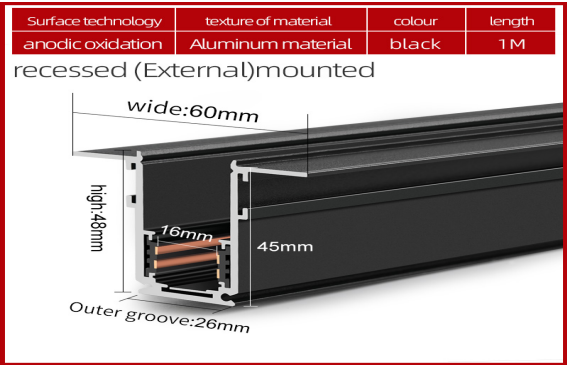
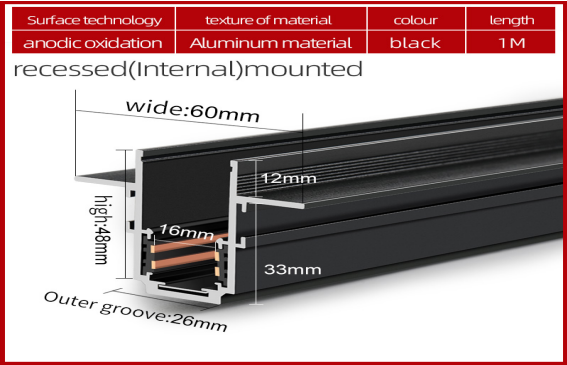
06

通电验收

分段通电，检查异常发热、闪烁、噪声、调光一致性 & 回路总负载，并保留竣工照片和回路记录。

轨道与灯具协调尺寸

轨道截面总包络为 60 × 48 mm、图示槽口 26 mm；灯具包络见规格书和 DXF/IFC 协调模型。开槽、接头、供电盒与固定孔位尚无完整尺寸，现场不得据协调模型预制。



竣工验收清单

项目	验收记录
轨道固定可靠、直线与接缝符合项目标准	☐
所有模块完全锁止，吊装模块承重措施完成	☐
电源输入、48V 输出与极性核对完成	☐
实际连接功率和回路编号已记录	☐
通电无异常发热、闪烁、噪声或异味	☐
调光范围、分组和场景测试完成	☐
清洁、备件、竣工图和维护说明已移交	☐

维护

使用干燥软布清洁。不得喷洒液体或溶剂。更换或移动模块前必须断电；若出现变色、松动、异味、异常温升或闪烁，应停止使用并由专业人员检查。